



用途

1. 可做储液罐、混料罐、配料罐、暂存罐、热水罐等；
2. 主要用于食品、乳制品、果汁饮料、医药化工及生物工程领域等。

结构特点

1. 采用内外筒体双层结构，中间填充发泡聚氨酯保温材料；
2. 材料为304-2B或316不锈钢板；
3. 结构设计符合人体工程学，易于操作；
4. 封头采用锥形封头设计，封头圆角旋压而成，与直边平滑过渡；
5. 筒体内壁过渡段均采用圆弧过渡，保证清洗无死角，保证卫生要求。

罐体配置

1. 圆形人孔；
2. 各种形式的CIP清洗装置；
3. 保证罐内处于常压状态的呼吸管；
4. 可调式支腿；
5. 温度表（根据客户要求配置）；
6. 爬梯、护栏（根据客户要求配置）；
7. 液位计或液位控制（根据客户要求配置）；
8. 进料管；
9. 防涡板。



用途

1. 可做储液罐、混料罐、暂存罐、配料罐等；
2. 主要用于食品、乳制品、果汁饮料、医药化工及生物工程领域等。

结构特点

1. 采用内外筒体双层结构，中间填充发泡聚氨酯保温材料；
2. 材料为304-2B或316不锈钢板；
3. 结构设计符合人体工程学，易于操作；
4. 封头采用锥形封头设计，封头圆角旋压而成，与直边平滑过渡；
5. 筒体内壁过渡段均采用圆弧过渡，保证清洗无死角，保证卫生要求。

罐体配置

1. 圆形人孔；
2. 各种形式的CIP清洗装置；
3. 保证罐内处于常压状态的呼吸管；
4. 可调式支腿；
5. 温度表（根据客户要求配置）；
6. 爬梯、护栏（根据客户要求配置）；
7. 液位计或液位控制（根据客户要求配置）；
8. 搅拌器；
9. 防涡板。